

# 智能钢丝绳锥头熔断机



智能钢丝绳锥头熔断机，它的设计主要是针对封锁各种铅封钢丝绳、锁具钢丝绳、密封条钢丝绳、施等的生产加工行业批量的钢丝绳熔断后再磨尖和解决人工加工质量不稳定、工序繁多、以及日益严重的用工难情况，亦能节省人力、节省多个工序从而降低生产成本提高产能的全自动化设备，可以一人同时看管多台设备。

本设备广泛应用于医疗器材、汽车配件、建筑安全、办公家具、自行车、运动器材、施封锁等行业上的钢丝绳的任意规格自动切断。高精度触摸式全电脑控制系统、熔断条件的设定及变更更为容易，能得到良好的熔断品质。

## 设备参数表

型号	电压	气压	外形尺寸
WTS-500 WTS-300	380V/220V	0.4-0.6MPa	80x70x150cm
生产最大材料	生产最小材料	生产最大长度	生产最小长度
Φ5mm Φ3mm	Φ2mm Φ1mm	30m	10cm
生产速度	生产精度		
实测：Φ2mmx300mm/1000pcs/H (材料质量，出线顺畅程度都会影响速度)	长度 < 1000mm ±2mm 长度 > 1000mm ±2%		

生产参数由于材料、电压、气压、空气环境等因素会有所浮动。

## 主要技术要求和说明

1) 该熔断机设备可以完成的钢丝绳直径为 1-5mm 的钢丝绳。

设备采用步进电机送线以确保熔断长度准确；熔断面呈圆锥状，圆锥面状边缘最大圆面直径小于钢丝绳直径，熔断面无散开，锥头长度及尖头平头自由调整；使用触摸屏设定更改熔断长度快捷方便。

2) 钢丝绳及熔断的尺寸要求：

A. 熔断机的熔断材料为内心没有棉线的钢丝绳。

B. 钢丝绳直径要求为 1-5mm（需要更换夹紧模具来实现）。

C. 可熔断的最大钢丝绳直径为 1-5mm，（如需更大直径材料加工，需另行定制）。

D. 熔断长度尺寸可以在触摸屏上轻触“总长度”显示框，弹出数字设定键盘，长度任意设定。

E. 1 米断线最大误差约为： $\pm 2\text{mm}$ 。（送料阻力或进料不顺导致的送料误差不在此公差内）



东莞市五泰机械有限公司

东莞市横沥镇村尾第二工业区龙子路 100 号

TEL:0769-81017018

81017028

FAX:0769-81917676

MOB:13059442288

[www.wutall.com](http://www.wutall.com)

E-mail: [412801848@qq.com](mailto:412801848@qq.com)

QQ:412801848